

TM SYSTEMS 2024

工业通风、 干燥和排放控制 可持续性生产解决方案

SUPERDRYER™ -- 无排放干燥技术，包含集成式、Zero-Ex®零排放控制系统

如何对您的生物质进行干燥？了解我们突破性的、无排放、无异味且节能的 SuperDryer™ 超级干燥技术，凭借可盈利的生物质加工带来经济利益，同时通过维护生物多样性以及防止气候变化产生环境效益。





如何对一个需要干燥的优质产品进行烘干？您了解吗？

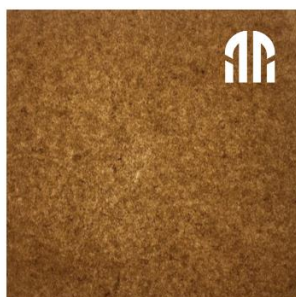
超级干燥是工业生物产品的颠覆性干燥系统

将污泥转化为生物能源或肥料，创造再生纤维素，在 **Bio2X** 解决方案中对农业废弃物加以利用，用再生材料替代原生材料，或设计一款全新的产品。您还可以用 **SuperDryer** 对原生生物质的老旧干燥系统进行改良升级，从而享受诸多益处。

SUPERDRYER™超级干燥

技术规格 SD2000

蒸发能力	1千克 / 秒
	3 600 千克/小时
	86.4 吨/天
	28 800 吨/年
物料输入范围	25-65 (%)干固体
物料输出范围	50-98 (%)干固体
能耗	
热能	700 千瓦时/吨蒸发水
电能 (风扇、泵等)	80 千瓦时/吨蒸发水
热量回收	高达100%
占地面积	宽： 10 米，长： 15 米，高： 10 米



选项

- 可并联安装以达到所需的产能；
- 可连接到多种能源（有剩余能源可用时）；
- 可配置Zero-Ex®实现零排放；
- 热泵
- 水回收系统



Zero-Ex® 是 TM System 芬兰公司 的注册商标。本文中介绍的技术为 TM System 芬兰公司 拥有的专利技术。